

La présente invention concerne un générateur de vapeur destiné à humidifier l'air d'une enceinte ou l'air traité dans un système de conditionnement d'air, en particulier un système de conditionnement d'air d'aéronef.

Pour humidifier l'air d'une enceinte, on peut y installer un générateur de vapeur. Classiquement un tel générateur de vapeur comprend un réservoir à eau qui est pourvu d'une ouverture et qui est associé à un moyen de chauffage constitué le plus souvent d'une résistance électrique. La mise sous tension de la résistance électrique chauffe l'eau puis la vaporise. La vapeur produite s'évacue par l'ouverture du réservoir et humidifie l'air de l'enceinte.

Ce réservoir peut également être raccordé, par l'intermédiaire d'une conduite terminée par un diffuseur, à une gaine de soufflage d'un système de conditionnement d'air. Une unité de commande peut aussi être associée au système de conditionnement d'air pour réguler la production de vapeur du générateur de vapeur dans la gaine de soufflage en agissant, en particulier, sur la tension électrique délivrée aux bornes de la résistance électrique pour obtenir un taux d'hygrométrie convenable dans l'enceinte où débouche la gaine de soufflage.

Une source de courant électrique telle qu'une batterie ou une génératrice électrique doit être utilisée pour alimenter en courant la résistance électrique du générateur de vapeur. Celui-ci ne peut donc être installé que dans un endroit raccordé à une source de courant électrique.

Par ailleurs, la masse de cette source de courant s'avère une contrainte lorsqu'il s'agit d'un système de conditionnement d'air embarqué dans un aéronef

Le but de l'invention est donc de proposer un générateur de vapeur autonome destiné à humidifier l'air d'une enceinte ou l'air traité dans un système de conditionnement d'air, en particulier celui d'un aéronef, et dont le générateur de vapeur ne nécessite pas l'utilisation d'une source de courant électrique comme énergie de chauffage.

A cet effet, le générateur de vapeur de l'invention qui est destiné à humidifier l'air dans une enceinte ou l'air traité dans un système de conditionnement d'air, en particulier celui d'un aéronef, ledit générateur de vapeur comprenant au moins un réservoir destiné à contenir un fluide à base d'eau, ledit ou chaque réservoir étant raccordé à un échangeur de chaleur destiné à transformer le fluide en vapeur, est remarquable en ce que la source de chaleur associée à l'échangeur de chaleur est un réacteur thermochimique.

Ainsi, le générateur de vapeur peut fonctionner de façon autonome.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le réacteur thermochimique est constitué d'un premier réservoir destiné à contenir un agent réactif produisant une réaction exothermique lorsqu'il est combiné avec un autre agent réactif contenu dans
5 un second réservoir, l'échangeur de chaleur comprenant une enveloppe dans laquelle est logé le premier réservoir.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le premier réservoir est coaxial à l'enveloppe.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le premier agent réactif est un
10 composite de chlorure de calcium et de graphite naturel expansé et l'autre agent réactif est un gaz d'ammoniac.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'enveloppe est métallique.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'enveloppe comporte une ouverture raccordée à une bouche d'évacuation qui est destinée à permettre la
15 diffusion de la vapeur.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'enveloppe comporte une ouverture raccordée à un conduit dont l'extrémité libre débouche dans une gaine d'un système de conditionnement d'air.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'extrémité libre du conduit est
20 pourvue d'un diffuseur.

Selon une autre caractéristique de l'invention, l'enveloppe est pourvue d'un clapet de surpression destiné à permettre le maintien du fluide en pression de vapeur lors de sa vaporisation dans ladite enveloppe.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le réservoir de fluide est
25 raccordé, par l'intermédiaire d'une canalisation, à l'échangeur de chaleur, la canalisation étant pourvue d'une vanne permettant le réglage du débit du fluide vers l'échangeur de chaleur.

Selon une autre caractéristique, la ou les vanne(s) sont de type motorisée(s) et sont commandée(s) par une unité de commande permettant le réglage du débit de
30 vapeur produit par le générateur de vapeur.

Les caractéristiques de l'invention mentionnées ci-dessus, ainsi que d'autres, apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante d'un exemple de réalisation, ladite description étant faite en relation avec les dessins joints, parmi lesquels:

la Fig. 1 représente une vue en coupe d'un générateur de vapeur selon l'invention et,

la Fig. 2 représente une vue en coupe d'un générateur de vapeur raccordé à une gaine d'un système de conditionnement d'air selon l'invention.

5 Le générateur de vapeur 100 représenté à la Fig. 1 est destiné à la production de vapeur pour humidifier l'air d'une enceinte à climatiser dans laquelle il est installé.

Le générateur de vapeur 100 est constitué notamment d'un réservoir 110 et d'un échangeur de chaleur 210.

10 Le réservoir 110 est destiné à contenir un fluide E à base d'eau. Il est raccordé en point bas, par l'intermédiaire d'une canalisation 120, à l'échangeur de chaleur 210 pour permettre l'écoulement du fluide E vers ledit échangeur de chaleur 210. Une vanne 130 est installée sur la canalisation 120 pour permettre le réglage du débit du fluide E vers l'échangeur de chaleur 210. Pour permettre l'écoulement du fluide E vers l'échangeur de chaleur 210, le réservoir 110 est disposé au-dessus dudit échangeur de chaleur 210 ou bien est pressurisé.

L'échangeur de chaleur 210 comprend une enveloppe 220, qui a une forme cylindrique à la Fig. 1. Cette enveloppe 220 a pour vocation de recevoir le fluide E afin qu'il puisse y être transformé en vapeur et être ainsi utilisé comme agent humidifiant. Cette enveloppe 220 est de type isotherme. Elle comporte également une ouverture 222 raccordée à une bouche d'évacuation 224 qui est destinée à permettre la diffusion de la vapeur produite par le générateur de vapeur 100 dans l'enceinte où il est installé. La bouche d'évacuation 224 ou l'ouverture 222 peuvent être pourvues, dans un mode de réalisation représenté à la Fig. 1, d'un clapet de surpression 226 qui est destiné à permettre le maintien du fluide E en pression de vapeur lors de sa vaporisation dans ladite enveloppe 220.

L'échangeur de chaleur 210 est associé à une source de chaleur qui, avantageusement, est un réacteur thermochimique 230. Ce réacteur thermochimique 230 est par exemple un réacteur de type solide/gaz pouvant fonctionner dans un mode réversible endothermique afin de permettre sa régénération.

Il comprend un premier réservoir 240 qui est associé à l'échangeur de chaleur 210 et un second réservoir 250 tous deux hermétiques.

Ce premier réservoir 240 présente de bonnes caractéristiques de conductibilité thermique. Il est de préférence métallique. Dans un mode de réalisation préféré, le

premier réservoir 240 est logé à l'intérieur de l'enveloppe 220 et de préférence coaxialement à celle-ci. Ainsi, de cette manière, le fluide E peut être confiné entre l'enveloppe 220 et le premier réservoir 240. Celui-ci est destiné à contenir un agent réactif A, par exemple, un composite de chlorure de calcium et de graphite naturel expansé produisant une réaction exothermique lorsqu'il est combiné avec un autre agent réactif B, par exemple, un gaz d'ammoniac contenu dans le second réservoir 250. Pour mettre en présence l'agent réactif B avec l'agent réactif A contenu dans le premier réservoir 240, les deux réservoirs 240 et 250 sont raccordés par une canalisation 232 pourvue d'une vanne 234.

Dans un mode de réalisation non représenté, les vannes 130 et/ou 234 sont de type motorisées et sont commandées par une unité de commande permettant le réglage du débit de la vapeur produite par le générateur de vapeur 100.

Le générateur de vapeur 100 est installé dans l'enceinte à climatiser. Un fluide E à base d'eau est introduit dans le réservoir 110 et le réacteur thermochimique 230 est conditionné pour pouvoir fonctionner.

La vanne 130 est ouverte et réglée de manière à ce que le fluide E puisse s'écouler vers l'échangeur de chaleur 210 suivant un débit déterminé.

La vanne 234 est également ouverte et réglée de manière à permettre un débit calibré de l'agent réactif B contenu dans le second réservoir 250 vers le premier réservoir 240 pour réagir avec l'agent réactif A et produire ainsi une réaction chimique exothermique dans ledit premier réservoir 240. La température du premier réservoir s'élève alors pour devenir supérieure à la température d'ébullition du fluide E. Celui-ci s'évapore progressivement et s'évacue, au travers de l'ouverture 222, dans la bouche d'évacuation 224 qui diffuse ainsi la vapeur produite pour humidifier l'air de l'enceinte.

Le générateur de vapeur de l'invention peut fonctionner de façon autonome, sans qu'il soit nécessaire de le raccorder à une source de courant électrique comme énergie de chauffage.

A la Fig. 2, est représentée une variante de réalisation d'un générateur de vapeur 100. Il est destiné à être raccordé à une gaine G d'un système de conditionnement d'air et en particulier un système de conditionnement d'air d'un aéronef. Un conduit 228 est raccordé à cet effet par une extrémité à l'ouverture 222 et débouche par son autre extrémité, pourvue d'un diffuseur 229, dans la gaine G. On

Lors du fonctionnement du générateur de vapeur 100, le fluide E vaporisé est diffusé dans ladite gaine G.

5 Le conduit 228 peut également être pourvu d'un clapet de surpression 226.

REVENDICATIONS

1) Générateur de vapeur (100) destiné à humidifier l'air d'une enceinte ou l'air traité dans un système de conditionnement d'air, en particulier celui d'un aéronef, ledit générateur de vapeur (100) comprenant au moins un réservoir (110) destiné à contenir un fluide (E) à base d'eau, ledit ou chaque réservoir (110) étant
5 raccordé à un échangeur de chaleur (210) destiné à transformer le fluide (E) en vapeur, caractérisé en ce que la source de chaleur associée à l'échangeur de chaleur (210) est un réacteur thermochimique (230).

2) Générateur de vapeur (100) selon la revendication 1, caractérisé en ce que le réacteur thermochimique (230) est constitué d'un premier réservoir (240) destiné à
10 contenir un agent réactif (A) produisant une réaction exothermique lorsqu'il est combiné avec un autre agent réactif (B) contenu dans un second réservoir (250), l'échangeur de chaleur (210) comprenant une enveloppe (220) dans laquelle est logé le premier réservoir (240).

3) Générateur de vapeur (100) selon la revendication 2, caractérisé en ce que
15 le premier réservoir (240) est coaxial à l'enveloppe (220).

4) Générateur de vapeur (100) selon la revendication 2 ou 3, caractérisé en ce que l'agent réactif (A) est un composite de chlorure de calcium et de graphite naturel expansé et l'agent réactif (B) est un gaz d'ammoniac.

5) Générateur de vapeur (100) selon l'une des revendications 2 à 4, caractérisé
20 en ce que l'enveloppe (220) est métallique.

6) Générateur de vapeur (100) selon l'une des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que l'enveloppe (220) comporte une ouverture (222) raccordée à une bouche d'évacuation (224) qui est destinée à permettre la diffusion de la vapeur.

7) Générateur de vapeur (100) selon l'une des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que l'enveloppe (220) comporte une ouverture (222) raccordée à un
25 conduit (228) dont l'extrémité libre débouche dans une gaine (G) d'un système de conditionnement d'air.

8) Générateur de vapeur (100) selon la revendication 7, caractérisé en ce que l'extrémité libre du conduit (228) est pourvue d'un diffuseur (229).

9) Générateur de vapeur (100) selon l'une des revendications 2 à 8, caractérisé
30 en ce que l'enveloppe (220) est pourvue d'un clapet de surpression (226) destiné à

permettre le maintien du fluide (E) en pression de vapeur lors de sa vaporisation dans ladite enveloppe (220).

- 5 10) Générateur de vapeur (100) selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le réservoir (110) est raccordé, par l'intermédiaire d'une canalisation (120), à l'échangeur de chaleur (210), la canalisation étant pourvue d'une vanne (130) permettant le réglage du débit du fluide (E) vers l'échangeur de chaleur (210).

- 10 11) Générateur de vapeur (100) selon la revendication 10, caractérisé en ce que les vannes (130) et/ou (234) sont de type motorisées et sont commandées par une unité de commande permettant le réglage du débit de vapeur produit par le générateur de vapeur (100).

100 110 120 130 210 220 234 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 350 360 370 380 390 400 410 420 430 440 450 460 470 480 490 500 510 520 530 540 550 560 570 580 590 600 610 620 630 640 650 660 670 680 690 700 710 720 730 740 750 760 770 780 790 800 810 820 830 840 850 860 870 880 890 900 910 920 930 940 950 960 970 980 990 1000

ABREGE DESCRIPTIF

Générateur de vapeur destiné à humidifier l'air d'une enceinte ou l'air traité dans un système de conditionnement d'air.

La présente invention concerne un générateur de vapeur (100) destiné à humidifier l'air d'une enceinte ou l'air traité dans un système de conditionnement d'air, en particulier celui d'un aéronef, ledit générateur de vapeur (100) comprenant au moins un réservoir (110) destiné à contenir un fluide (E) à base d'eau, ledit ou chaque réservoir (110) étant raccordé à un échangeur de chaleur (210) destiné à transformer le fluide (E) en vapeur.

Le générateur de vapeur (100) est remarquable en ce que la source de chaleur associée à l'échangeur de chaleur (210) est un réacteur thermochimique (230).

Fig. 1